



## Klasyfikacja:

pr EN 1600-95	E 19 12 3 L R 12
AWS A5.4-92	E 316L- 17
PN-79/M-79435	0.19.12.2
DIN 8556-86	E 19 12 3 L R 23
Werkstoff nr	1.4430

# Cromarod 316 L

## Opis:

Cromarod 316L jest ruryłową elektrodą otuloną, przeznaczoną do spawania (prądem stałym lub zmiennym) austenitycznych stali kwasoodpornych z dodatkiem stopowym molibdenu, o bardzo niskiej zawartości węgla i podobnych składzie typu 316. Posiada bardzo dobre właściwości spawalnicze: mały rozprysk, gładkie lico spoiny oraz samousuwalny żużel. Spoiny pachwinowe mają gładką, lekko wklesłą powierzchnię, ze znakomitym wtopieniem linii brzegowej spoiny.

Mozna nią spawać we wszystkich pozycjach do średnicy 3,2 mm włącznie. Cromarod 316L używa się do stali typu 316 o zwykłej zawartości węgla, jak również stabilizowanych Nb lub Ti, pod warunkiem, że temperatura pracy nie przekrocza 400°C. Dla zastosowania w konstrukcjach pracujących w wyższych temperaturach, zaleca się stosowanie elektrody Cromarod 318.

## Pozycje spawania:



## Prąd spawania:

AC, OCV ≥ 50 V

DC+

## Suszenie:

350°C, 2 godz.

## Dopuszczenia:

BV

CL

DB

Kennblatt Nr. 30.042.02

DNV

LR

SVK

TTK

E 19.12.3L

TÜV

UDT

## Właściwości mechaniczne:

### Skład chemiczny w %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,02	0,8	0,7	18,5	11,0	2,7

Granica plastyczności,  $R_p,0,2\%$ : 470 N/mm<sup>2</sup>

Wytrzymałość na rozciąganie,  $R_m$ : 600 N/mm<sup>2</sup>  
Wydłużenie,  $A_s$ : 32%  
Udarność, CV: -20°C • > 60 J  
-120°C • 45 J

## Zawartość ferrytu:

FN 6

## Odporność na korozję:

Dobra odporność na korozję ogólną i międzykrystaliczną w bardziej agresywnych środowiskach, np. w rozcieńczonych gorących kwasach. Dobra odporność na chlorkową korozję wżerową.

## Temperatura tworzenia się zgorzeliny:

Około 850°C w powietrzu

## Parametry spawania / pakowanie:

Parametry spawania					Pakowanie				Dane przy max. prądzie spawania	
Średnica mm	Długość mm	Numer katalogowy	Napięcie A	Napięcie V	Waga sto sztuk kg	Waga paczki kg	Waga kartonu kg	Ilość sztuk w paczce	Kg stopiwa /kg elektrody	Ilość elektrod /kg stopiwa
1,60	300	7440-1600	25-45	29	0,81	2,50	7,50	309	0,53	248
2,0	300	7440-2000	35-60	29	1,16	2,75	8,25	237	0,63	156
2,5	300	7440-2500	40-90	29	1,84	2,50	7,50	136	0,64	93
3,25	350	7440-3200	80-120	29	3,53	3,00	9,00	85	0,64	56
4,0	350	7440-4000	100-160	30	5,21	3,00	9,00	58	0,65	30
4,0	450	7440-4045	100-160	30	6,75	5,00	15,00	74	0,65	23
5,0	450	7440-5000	170-230	30	10,96	5,00	15,00	46	0,65	14