

**Klasyfikacja:**

AWS A5.15-90

DIN 8573-83

E NiFe-C1

E NiFe-BG 1

Elgaloy Cast NiFe

Opis:

Elgaloy Cast NiFe daje stopiwo o podwyższonej wytrzymałości, przeznaczona jest do żeliwa ciągliwego, sferoidalnego i sferoidalnego grafityzowanego. Nadaje się również do łączenia wymienionych żeliw ze stalami węglowymi, niskostopowymi i nierdzewnymi. Elgaloy Cast NiFe jest mniej czuła niż elektrody czysto niklowe, na gorące pęknięcia powodowane często przez zanieczyszczenia w odlewach. Cienkie przekroje mogą być spawane na zimno, ale grubsze wymagają wstępnego podgrzania do około 150-300°C. Podczas spawania bez wstępnego podgrzania spawać należy przy niskiej energii liniowej. Młotkować lekko spoinę w czasie spawania grubszych przekrojów. Po zakończonym spawaniu wolno studzić. Spoina nadaje się w pełni do obróbki skrawaniem.

Zastosowanie:

Sferoidalne grafityzowane, sferoidalne i ciągliwe żeliwo tj. fundamenty pod maszyny, skrzynie przekładniowe, bloki silników i pomp.

Typ otuliny:

specjalna

Pozycje spawania:**Prąd spawania:**

DC+

AC

Skład chemiczny w %

C	Fe	Ni
1,0	bal	55,0

Właściwości mechaniczne:

Wytrzymałość

na rozciąganie, R_m :400 N/mm²

Twardość:

170-200 HV 40

Pakowanie i parametry spawania:

Parametry spawania		Pakowanie	
Srednica mm	Napięcie A	Nr zamówieniowy	Waga paczki kg
2,5	60-80	7052-2510	4,0
3,2	70-110	7052-3210	4,5
4,0	90-150	7052-4010	5,0