

**Klasyfikacja:**

EN 499

~E 46 6 1Ni B 32 H5

AWS A5.5-89

~E 7018-G

DIN 8529-81

EY 46 76 1Ni B H5

ISO 2560-73

~E 51 5 B 120 24 (H)

P 62 MR**Opis:**

P 62 MR jest zasadową, niskowodorową elektrodą. Zawartość 0,9% niklu zapewnia wysoką uduchność stopiwa w niskich temperaturach do -60°C . Można spawać nią prądem stałym oraz przemiennym. Elektroda charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami spawalniczymi we wszystkich pozycjach, szczególnie w pozycji pionowej do góry. Zapewnia mały rozprysk i łatwusuwalny żużel. Rozmiary od 3,25x350 mają ciekłą otulinę odpowiednią do spawania warstw granicznych i połączeń o trudnym dostępie. P 62 MR posiada wysoką wartość testu CTOD i znajduje zastosowanie w konstrukcjach morskich, gdzie stawiane są wymagania co do odporności na pęknięcie.

Typ otuliny:

Zasadowa

Uzysk:

110-120%

Pozycje spawania:**Prąd spawania:**AC, OCV $\geq 70\text{ V}$

DC +/-

Warstwa przetopowa: DC-

Suszenie:350-400 $^{\circ}\text{C}$, 2 godz.**Orientacyjny skład chemiczny w %**

| C | Si | Mn | P | S | Ni |
|------|-----|-----|------|-------|-----|
| 0,06 | 0,4 | 1,4 | 0,01 | 0,005 | 0,9 |

Właściwości mechaniczne:Granica plastyczności, R_e : 530 N/mm²

Wytrzymałość

na rozciąganie, R_m : 610 N/mm²Wydłużenie, A_5 : 25%Udarność, CV: -46°C • $\geq 70\text{ J}$ **Zawartość wodoru na 100g stopiwa:**

< 5 ml

Dopuszczenia:

ABS

3, 3Y

BV

3Y HHH

CL

DNV

5Y H5

LR

5Y 46 H5

MRS

3Y HH-40

SVK

SS 3212-H10

Inspecta

E 51 75 H10 2

UDT

Parametry spawania / pakowanie:

| Parametry spawania | | | | | Pakowanie | | | Dane przy max. prądzie spawania | |
|--------------------|------------|------------------|-------------|------------|----------------|-----------------|----------------------|---------------------------------|----------------------------|
| Średnica mm | Długość mm | Numer katalogowy | Natężenie A | Napięcie V | Waga paczki kg | Waga kartonu kg | Ilość sztuk w paczce | Kg stopiwa /kg elektrody | Ilość elektrod /kg stopiwa |
| 2,0 | 300 | 7162-2000 | 40-80 | 23 | 1,75 | 10,5 | | 0,64 | 123,0 |
| 2,5 | 350 | 7162-2500 | 60-110 | 22 | 2,25 | 13,5 | 116 | 0,73 | 70,0 |
| 3,25 | 450 | 7162-3200 | 80-150 | 24 | 6,0 | 18,0 | 121 | 0,73 | 29,0 |
| 3,25 | 350 | 7162-3235 | 80-155 | 23 | 2,5 | 15,0 | 78 | 0,73 | 43,0 |
| 4,0 | 450 | 7162-4000 | 140-200 | 24 | 6,0 | 18,0 | 83 | 0,72 | 20,0 |
| 5,0 | 450 | 7162-5000 | 200-270 | 24 | 6,0 | 18,0 | 56 | 0,72 | 14,0 |